

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://qianzhu.nt-rt.ru/> || quz@nt-rt.ru

High speed spiral former machine



Diameter range	φ80-φ1600mm
Strip thickness	1. 镀锌板 G.I 0.4~1.2mm 2. 不锈钢 S.S 0.4~0.8mm 3. 铝 Aluminum 0.4~1.2mm
Slitting width	137mm (0.4~1.0) 140mm (1.1~1.2)
Decoiler	Vertical, manual Expand, pneumatic brakes
Max. load capacity	≤1.2 Tons
Seam lock mode	Seam lock in outside
Production speed	视管直径而定 0~60m/min
Transmission mode	frequency conversion speed control
Cutting mode	Fly cutting
Lift of the drive roller	Hydraulic control
Lift of the seam lock roller	Hydraulic control
Lift of the cutting roller	Hydraulic control
Move of the cutting roller	Pneumatic control
Product transportation	Pneumatic control
Power of the main motor	15 KW
Voltage	(According to customer requirements) 3 Phase
Former mould	Cast aluminium (φ80-φ800mm) cast steel (φ850-φ1600mm)
Control table	Push-button
Equipment dimensions	1、Decoiler: 2×1.2×1.2M 2、Main machine: 1.85×1.8×1.4M 3、Run-out table: 2×1.2×1.1M

Diameter range	φ80-φ1500mm
Thickness of Strip	0.4-1.2mm (Galvanized steel) 0.4-0.8mm (Stainless steel)
Width of Strip	Standard 137 mm
Strip Speed	1-38m/min
Lockseam	Outside tube, on the inside on request
Motor Power	Mainframe 5.5Kw; Cutting Power 4KW
Cutting System	Saw Blade Cutting
Weight	1708kg
Dimension	3400mm × 2070mm × 2720mm