

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://qianzhu.nt-rt.ru/> || quz@nt-rt.ru

ZX40

Milling drilling, tapping, boring, reaming



Specifications

Max .Drilling capacity

Face mill capacity

End mill capacity

Working table size

Working table travel

Diameter of column

T-Slot size

Spindle stroke

Max distance spindle to table

Distance between spindle and column

Head tilt left and right

Spindle taper

Spindle speed range

1 Speed motor 1.1KW (standard):

2 Speed motor 0.85KW/1.1KW (optional):

Number of speeds

Auto spindle feeds (optional)

Cooling motor (optional)

N.W/G.W

Packing dimension (w/o stand)

20'container Q'ty:

The design, descriptions and specifications are subject to change without notice.

Features :

Milling drilling, tapping, boring, reaming

Gear driving and strong cutting power

Headstock can rotated 360°and can tilted +-45°

Heavy-duty tapered roller bearing spindle

Positive spindle lock

Adjustable gibs on table

Micro feed precision

Options:

“S”- Machine stand;“C”-Cooling system; “L”- Halogen light; “W”-Work table power feeder;

“B”- CE electrical control box(tapping);“F”-Auto spindle feeder; “D”-2-step motor;

“R”-Digital read out (DRO);

P1:ZX40(S)

Units

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

mm

rpm

rpm

(steps)

mm/r

W

kg

mm

sets

ZX40

(Iron)40/(Steel)32

80

32

730×210

500×230

115

12

120

430

260

90°

MT3 or MT4 or R8

75-1600

75-3200

6 or 12 (optional)

0.1/0.18/0.26

40

270/300

820×760×1150

42